

## 影响能力的修正因素

### 高压侧液管的压力损失

高压侧的压力损失会造成冷冻能力低下。从冷凝器到膨胀阀的压力损失会产生闪蒸气体，由于膨胀阀的容量低下，通常有必要考虑1~3°C的过冷度。

### 低压侧配管的压力损失修正系数

分配器和蒸发器内部的压降会导致温度不均衡和能力下降。以下是分配器及蒸发器中压降变化时的修正系数。

R134a

蒸发温度 (°C)	压降 (MPa)										
	0	0.025	0.05	0.075	0.1	0.125	0.15	0.175	0.2	0.225	0.25
-60	1.000	0.987	0.973	0.960	0.946	0.932	0.917	0.903	0.888	0.873	0.858
-50	1.000	0.987	0.973	0.959	0.945	0.931	0.916	0.901	0.886	0.871	0.856
-40	1.000	0.986	0.972	0.958	0.944	0.929	0.914	0.899	0.884	0.868	0.852
-30	1.000	0.986	0.971	0.956	0.941	0.926	0.911	0.895	0.879	0.863	0.846
-20	1.000	0.985	0.969	0.954	0.938	0.922	0.905	0.888	0.871	0.854	0.836
-10	1.000	0.983	0.967	0.950	0.932	0.914	0.896	0.878	0.859	0.840	0.820
-5	1.000	0.982	0.965	0.946	0.928	0.909	0.890	0.870	0.850	0.829	0.808
0	1.000	0.981	0.962	0.942	0.922	0.902	0.881	0.860	0.838	0.815	0.792
5	1.000	0.979	0.958	0.937	0.915	0.892	0.869	0.845	0.821	0.796	0.770
10	1.000	0.977	0.953	0.929	0.904	0.879	0.852	0.825	0.797	0.768	0.738

R404A

蒸发温度 (°C)	压降 (MPa)										
	0	0.025	0.05	0.075	0.1	0.125	0.15	0.175	0.2	0.225	0.25
-60	1.000	0.993	0.985	0.978	0.970	0.962	0.955	0.947	0.939	0.931	0.923
-50	1.000	0.992	0.985	0.977	0.969	0.962	0.954	0.946	0.938	0.930	0.922
-40	1.000	0.992	0.984	0.976	0.968	0.960	0.952	0.944	0.936	0.928	0.919
-30	1.000	0.992	0.984	0.975	0.967	0.959	0.950	0.942	0.933	0.924	0.915
-20	1.000	0.991	0.983	0.974	0.965	0.956	0.947	0.937	0.928	0.919	0.909
-10	1.000	0.990	0.981	0.971	0.961	0.951	0.941	0.931	0.921	0.910	0.900
-5	1.000	0.990	0.980	0.969	0.959	0.948	0.937	0.926	0.915	0.904	0.893
0	1.000	0.989	0.978	0.967	0.955	0.944	0.932	0.920	0.908	0.896	0.884
5	1.000	0.988	0.976	0.963	0.951	0.938	0.925	0.912	0.899	0.885	0.872
10	1.000	0.986	0.973	0.959	0.945	0.930	0.916	0.901	0.886	0.870	0.855

R407C

蒸发温度 (°C)	压降 (MPa)										
	0	0.025	0.05	0.075	0.1	0.125	0.15	0.175	0.2	0.225	0.25
-60	1.000	0.992	0.985	0.977	0.969	0.961	0.953	0.945	0.937	0.929	0.921
-50	1.000	0.992	0.984	0.977	0.969	0.961	0.952	0.944	0.936	0.928	0.919
-40	1.000	0.992	0.984	0.976	0.968	0.960	0.951	0.943	0.935	0.926	0.917
-30	1.000	0.992	0.983	0.975	0.967	0.958	0.950	0.941	0.932	0.923	0.914
-20	1.000	0.991	0.983	0.974	0.965	0.956	0.947	0.938	0.929	0.919	0.910
-10	1.000	0.991	0.981	0.972	0.962	0.952	0.943	0.933	0.923	0.913	0.902
-5	1.000	0.990	0.980	0.970	0.960	0.950	0.940	0.929	0.919	0.908	0.897
0	1.000	0.990	0.979	0.968	0.958	0.947	0.936	0.925	0.913	0.902	0.890
5	1.000	0.989	0.977	0.966	0.954	0.942	0.931	0.918	0.906	0.894	0.881
10	1.000	0.988	0.975	0.963	0.950	0.937	0.924	0.910	0.897	0.883	0.869



## 选择示例 (PKV、GKV)

根据以下的运行条件选择最合适的电子膨胀阀。

### (1) 设备的必要最大制冷能力 (通常是运行开始时的能力)

从R404A的修正系数表中，依据蒸发温度(-30°C)、冷凝温度(40°C) (A) 和过冷温度(30°C) (B)，求得修正系数(1.55)。然后用制冷能力(37.0kW)除以修正系数，求得设备的必要最大制冷能力(23.9kW)。

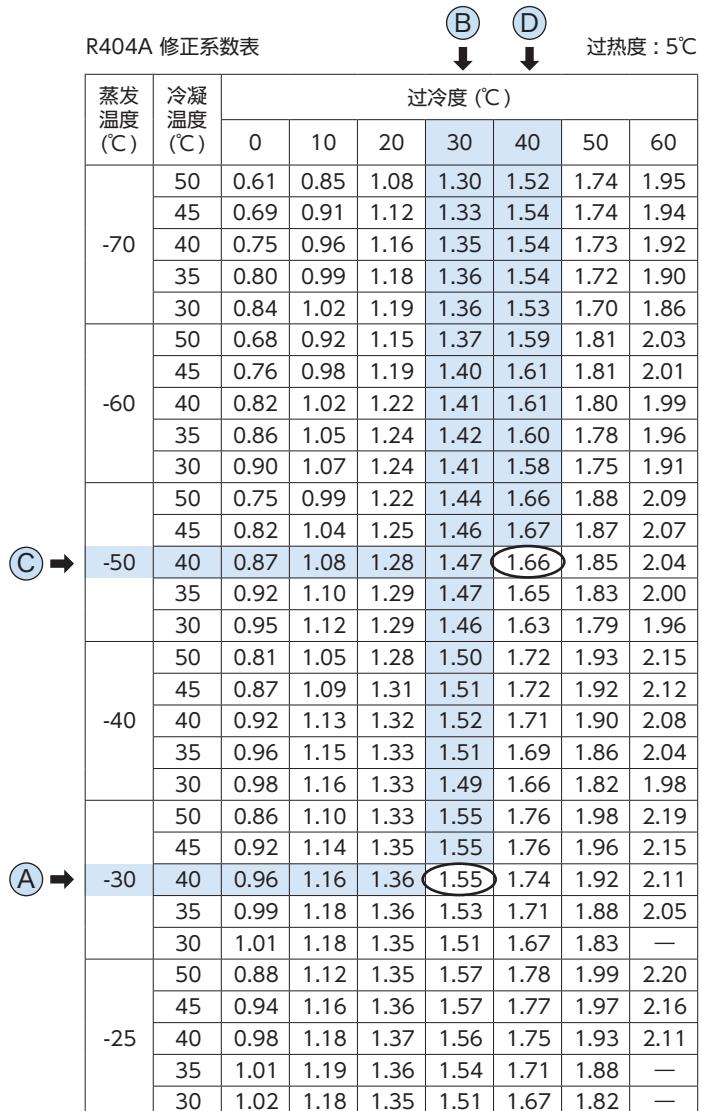
### (2) 设备的必要最小制冷能力 (通常是运行结束时的能力)

同样地，从蒸发温度(-50°C)、冷凝温度(40°C) (C) 和过冷度(40°C) (D)，求得修正系数(1.66)，然后用制冷能(17.5kW)除以修正系数，求得设备的必要最小制冷(10.5kW)。

### (3) 电子膨胀阀的选择

在最大开度480脉冲时，能够满足设备必要最大制冷能力的电子膨胀阀是GKV-34BS和GKV-60BS。

比较最大负荷和最小负荷时的阀开度范围，GKV-60BS为80脉冲 (E)，而GKV-34BS为185脉冲 (F)。选择最大负荷和最小负荷时阀开度范围更广(高分辨率)的GKV-34BS。



## ■ 运行条件

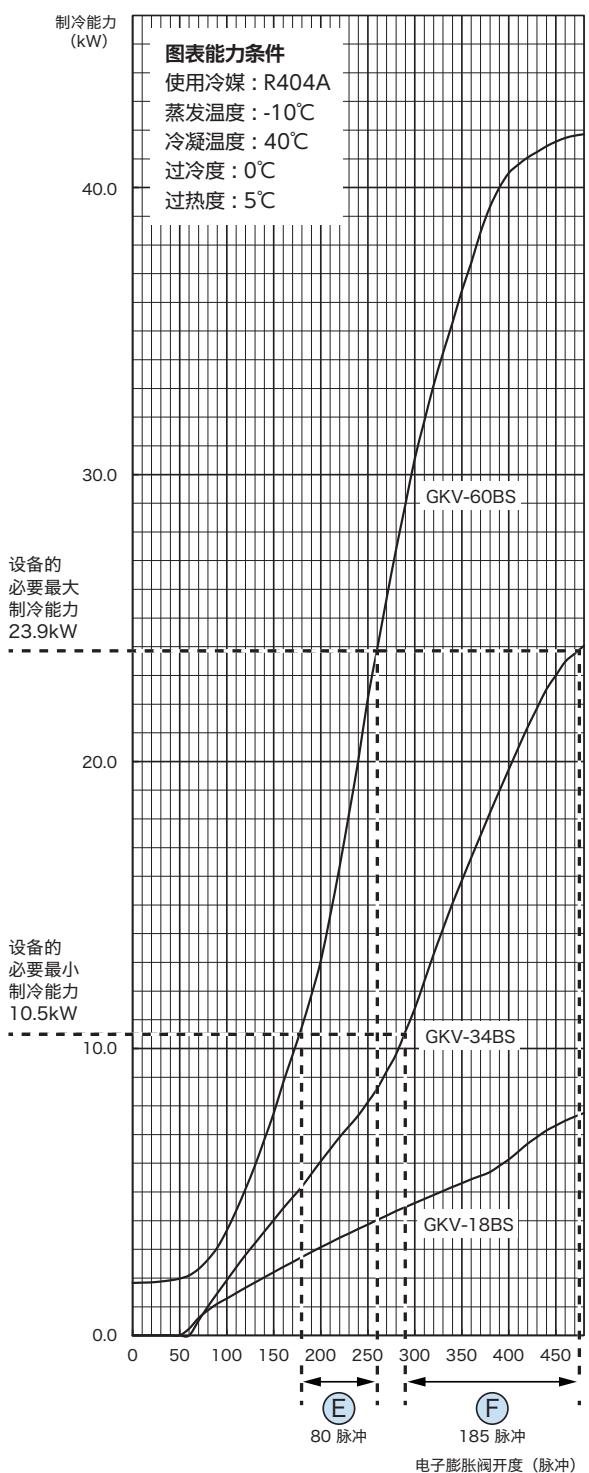
目标设备类型：快速冷冻库(使用双级压缩制冷机)

目标冷冻温度：-40°C

使用冷媒类型：R404A

设备的运行条件	运行开始时	运行结束时
冷凝温度 (CT)	40°C	40°C
过冷度 (SC)	30°C	40°C
蒸发温度 (ET)	-30°C	-50°C
必要制冷能力	37.0kW (最大负荷时)	17.5kW

\* 如果考虑分配器和蒸发器内部的压降，请从第1至3页求得压降修正系数，并用该修正系数除以上述计算的必要最大和最小制冷能力。







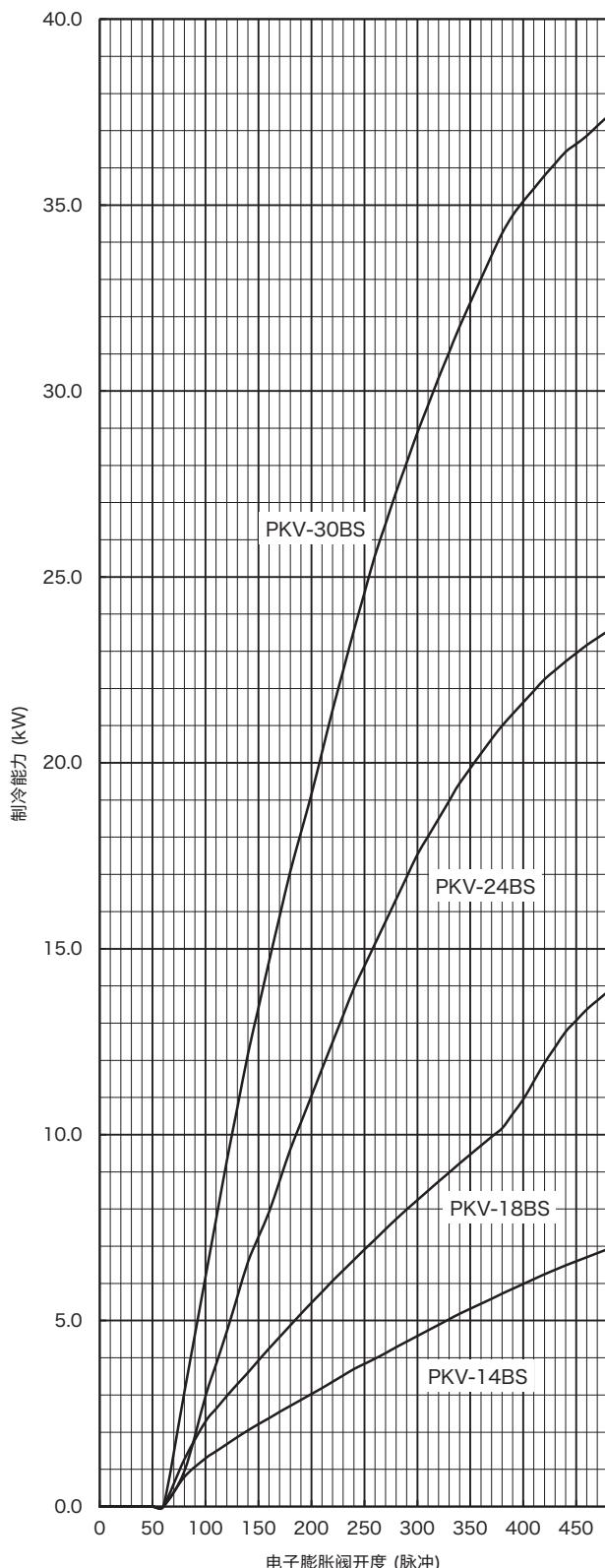


## R463A-J &lt;PKV型&gt;

使用冷媒 : R463A-J  
 蒸发温度 (ET) : -20°C  
 冷凝温度 (CT) : 30°C  
 过冷度 : 0°C  
 过热度 : 5°C

最大工作压差 :  
 PKV-14BS 3.5 MPa  
 PKV-18BS 3.5 MPa  
 PKV-24BS 3.5 MPa  
 PKV-30BS 2.5 MPa

R463A-J 能力表



\* 由于右侧工况条件，  
 会超出 PKV-30BS 的  
 最大工作压差，  
 请注意右侧工况不能使用。

• ET -50 ~ -20°C / CT 45°C 以上  
 • ET -15 ~ 0°C / CT 50°C

## R463A-J 修正系数表

过热度 : 5°C

蒸发 温度 (°C)	冷凝 温度 (°C)	过冷度 (°C)						
		0	10	20	30	40	50	60
-50	50	0.85	1.04	1.21	1.38	1.55	1.72	1.88
	45	0.90	1.07	1.23	1.39	1.55	1.70	1.85
	40	0.93	1.09	1.24	1.39	1.54	1.68	1.82
	35	0.95	1.10	1.24	1.38	1.52	1.65	1.79
	30	0.96	1.10	1.23	1.36	1.49	1.62	1.75
-40	50	0.89	1.07	1.25	1.42	1.58	1.75	1.91
	45	0.93	1.10	1.26	1.42	1.58	1.73	1.88
	40	0.96	1.11	1.27	1.42	1.56	1.71	1.85
	35	0.98	1.12	1.26	1.40	1.54	1.67	1.81
	30	0.99	1.12	1.25	1.38	1.51	1.64	1.76
-30	50	0.92	1.10	1.27	1.44	1.61	1.77	1.93
	45	0.95	1.12	1.28	1.44	1.60	1.75	1.90
	40	0.98	1.13	1.28	1.43	1.58	1.72	1.86
	35	0.99	1.14	1.28	1.41	1.55	1.68	1.81
	30	1.00	1.13	1.26	1.39	1.51	1.64	—
-25	50	0.93	1.11	1.28	1.45	1.62	1.78	1.94
	45	0.96	1.13	1.29	1.45	1.60	1.75	1.90
	40	0.99	1.14	1.29	1.44	1.58	1.72	1.86
	35	1.00	1.14	1.28	1.42	1.55	1.68	—
	30	1.00	1.13	1.26	1.39	1.51	1.63	—
-20	50	0.94	1.12	1.29	1.46	1.62	1.78	1.94
	45	0.97	1.14	1.30	1.45	1.60	1.75	1.90
	40	0.99	1.14	1.29	1.43	1.58	1.72	—
	35	1.00	1.14	1.28	1.41	1.54	1.67	—
	30	1.00	1.13	1.26	1.38	1.50	—	—
-15	50	0.94	1.12	1.29	1.46	1.62	1.78	1.93
	45	0.97	1.14	1.30	1.45	1.60	1.75	—
	40	0.99	1.14	1.29	1.43	1.57	1.71	—
	35	1.00	1.14	1.27	1.40	1.53	—	—
	30	0.99	1.12	1.24	1.37	1.49	—	—
-10	50	0.95	1.12	1.29	1.46	1.61	1.77	—
	45	0.97	1.14	1.29	1.44	1.59	1.74	—
	40	0.99	1.14	1.28	1.42	1.56	—	—
	35	0.99	1.13	1.26	1.39	1.51	—	—
	30	0.98	1.11	1.23	1.35	—	—	—
-5	50	0.95	1.12	1.29	1.45	1.60	1.76	—
	45	0.97	1.13	1.28	1.43	1.57	—	—
	40	0.98	1.12	1.26	1.40	1.54	—	—
	35	0.98	1.11	1.24	1.37	—	—	—
	30	0.97	1.09	1.20	1.32	—	—	—
0	50	0.94	1.11	1.27	1.43	1.59	—	—
	45	0.96	1.11	1.26	1.41	1.55	—	—
	40	0.97	1.11	1.24	1.38	—	—	—
	35	0.96	1.09	1.21	1.34	—	—	—
	30	0.94	1.06	1.17	—	—	—	—
5	50	0.93	1.10	1.26	1.41	1.56	—	—
	45	0.94	1.10	1.24	1.38	—	—	—
	40	0.95	1.08	1.22	1.34	—	—	—
	35	0.93	1.06	1.18	—	—	—	—
	30	0.91	1.02	1.13	—	—	—	—
10	50	0.91	1.08	1.23	1.38	—	—	—
	45	0.92	1.07	1.21	1.35	—	—	—
	40	0.92	1.05	1.18	—	—	—	—
	35	0.90	1.02	1.13	—	—	—	—
	30	0.87	0.97	—	—	—	—	—