请务必阅读

使 用 说 明 书

温度膨胀阀

型号　SCX 型

1. 前言

非常感谢您此次购买 SCX 型温度膨胀阀。
在使用之前，请仔细阅读本使用说明书，并在规格书记载的范围内，按照说明书正确使用。
此外，产品附带的用于下载使用说明书的带有二维码文件请务必妥善保管于使用者随时可以查阅的地方，**并在必要时再次阅读。特别是关于安全注意事项，每次使用时请通过二维码确认本公司网站上发布的最新版说明书，充分确保使用安全。**

2. 安全注意事项

■关于警告与注意的标示
此处记载的警告与注意事项**是涉及安全的重要内容。**
为了防止因本产品的错误使用**而对您本人或他人造成危害或损失，请务必进行阅读，并遵守国际标准（ISO/IEC）、日本产业标准（JIS）[*1]以及其他安全法规[*2]。**

※1)IEC 60204-1: Safety of machinery -Electrical equipment of machines
IEC 60335-1: Household and similar electrical appliances -Safety-Part1 -General requirements
IEC 60335-2-24: Household and similar electrical appliances -Safety-Part2-24
IEC 60335-2-40: Household and similar electrical appliances -Safety-Part2-40
IEC 60335-2-89: Household and similar electrical appliances -Safety-Part2-89
ISO 5149: Refrigerating systems and heat pumps -Safety and environmental requirements Part 1～4 等

*2)劳动安全卫生法、高压气体保安法、各类 EU 指令、Occupational Safety and Health Act 等

⚠警告	如果操作错误，可能会发生“预计使用者死亡或重伤(1)等”的危险。
⚠注意	如果操作错误，可能会发生“预计使用者受伤(2)或造成财产损失(3)”的危险或损失。

(1)**重伤**是指失明、受伤、烧伤（高温、低温）、触电、骨折、中毒等造成后遗症，或需住院治疗或长期前往医院治疗的情况。
(2)**伤害**是指不需住院治疗或长期前往医院治疗的受伤、烧伤、触电等情况。
(3)**物质损害**是指涉及房屋、财产及家畜、宠物等的扩大损害。

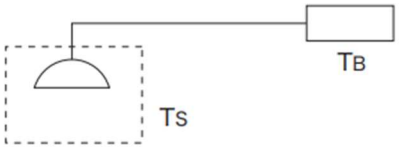
图形符号说明

图形符号		含义	种类示例
禁止标识		在使用产品时 禁止相关行为。	 普通禁止  禁止拆解
警告标示		在使用产品时 进行危险警告及提醒注意。	 一般注意  注意触电
指示标识		在使用产品时 指示进行相关行为。	 普通指示

警告	
	使用产品时，请勿施加超过说明书所记载条件的压力。施加超过产品规格的异常压力可能导致装置或配管破裂，飞散的部件可能造成伤害，泄漏的制冷剂可能引发窒息。作业前请务必确认使用设备的规格和压力范围，充分注意安全，并佩戴适当护具后再进行作业。
	本产品仅可在使用说明书记载的条件下使用。请定期进行保养作业。如果在超过使用条件的恶劣环境下或长期使用，可能会导致产品密封性降低。此外，泄漏的制冷剂可能引发火灾或窒息。
	在进行保养、检查或更换作业时，请务必先回收制冷装置内的制冷剂，并确保产品内部没有制冷剂残留后再进行作业。如果制冷剂回收不充分，可能因泄漏引发火灾或窒息，同时喷出的制冷剂或伴随喷出的垃圾可能导致眼睛或身体受伤，甚至失明。

注意	
	请勿拆解本产品。拆解可能会引发耐压强度下降或故障。

术语说明

术语	含义
MOP	这是指最高工作压力（Maximum Operating Pressure），即使温度上升至 MOP 以上，阀门也不会再继续开启。该点温度称为 MOP 温度。
最大工作压力(MP)	指在正常使用条件下，膨胀阀能够无障碍工作的最大压力（设计压力）。
气密试验压力	这是检查膨胀阀向外部泄漏时的压力，该压力高于设计压力。
T_S：元件部温度 T_B：感温筒温度	 T_S是指元件部温度 T_B是指感温筒温度（控制温度）
静止过热度	阀门从关闭到开始开启时的过热度。
压力显示	为表压值。

目录

1. 前言 1
2. 安全注意事项 1
3. 产品概要 5
4. 规格 8
5. 使用与保管 9
6. 安装 10
7. 调整 13
8. 运行 14
9. 保养检查 15
10. 废弃 16

3. 产品概要

●温度膨胀阀是将制冷循环中高压侧的制冷剂液体进行隔热膨胀，使其变为低温低压的液体（部分为气体）的阀门。同时，它还能检测蒸发器出口过热度（Super heat）的变化，并调节制冷剂循环量至适当量。通过旋转调整螺丝，可对过热度进行任意调整。

●可在较宽的控制温度范围内用于冷藏及空调（流向为单向）。

●小型、轻量设计。

●也可用于热气化霜方式的装置。

●支持低 GWP 制冷剂（R1234yf）。

●用途

・展示柜

・预制冷冻（冷藏）库

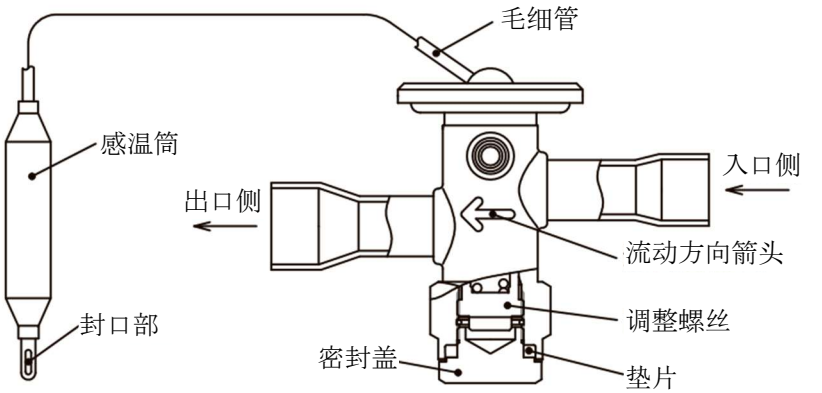
・冷冻（冷藏）车

・冷水机组

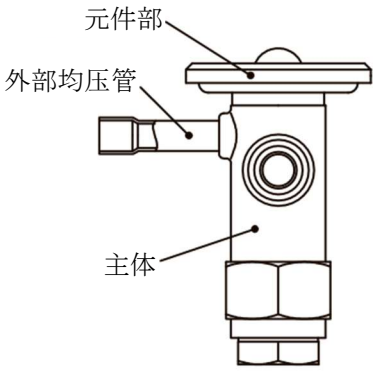
・空调及设施园艺装置 等

●产品各部位的名称及作用

・各部位名称



SCX-D（焊接型）



・商品目录编号：在元件部以印刷型号名称进行标注。

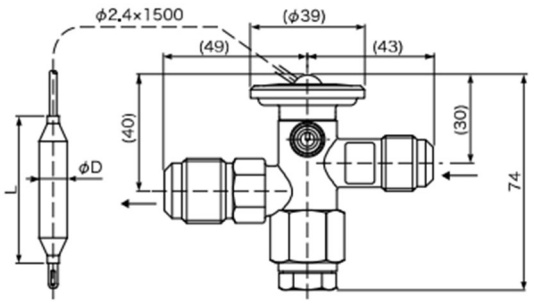
商品目录编号按照以下顺序赋予各项含义。
使用前请确认产品标识内容。
例）SCX － 14 57 D H C
Ⅰ Ⅱ Ⅲ Ⅳ Ⅴ Ⅵ

Ⅰ：型号	SCX	外部均压式温度膨胀阀			
Ⅱ：公称能力	14	14…1.4 USRT			
Ⅲ：接头尺寸	45	45…入口 1/2″、出口 5/8″			
	57	57…入口 5/8″、出口 7/8″			
	71	34…入口 7/8″、出口 1-1/8″			
Ⅳ：接头形状	B	铜管用扩口接头			
	D	铜管用钎料接头			
Ⅴ：制冷剂	H	R407C			
	M	R134a			
	U	R404A			
	V	R410A			
	C1	R448A/R449A			
	C2	R407H			
	C3	R463A-J			
	C4	R513A			
	E1	R32			
	E2	R1234yf			
	E4	R454C			
	E5	R454B			
	E6	R454A			
Ⅵ：封入方式			SA	SA 充注	
			C	C 充注	
			SL	SL 充注	

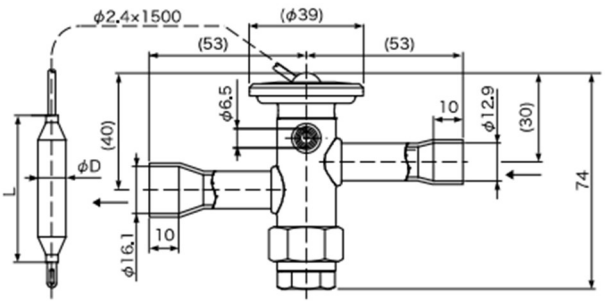
・制造编号 ：在元件部以印刷制造编号进行标注。

記入例
1 01 1
└公历末尾
└日
└月
1～9…1～9 月
X…10 月
Y…11 月
Z…12 月

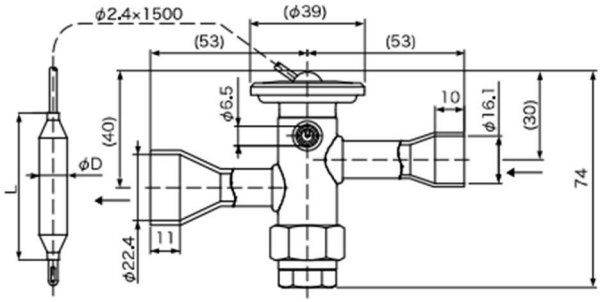
●外观尺寸



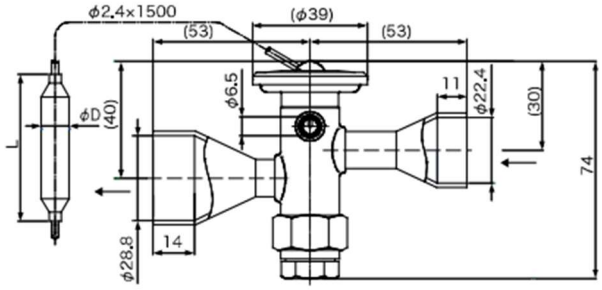
SCX-****B 型



SCX-**45D 型



SCX-**57D 型



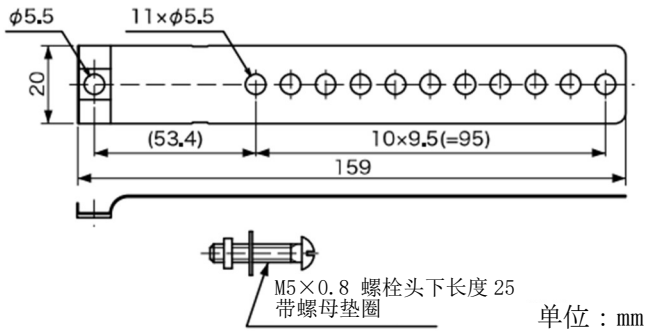
SCX-**71D 型

单位:mm

封入方式	单位：mm	
	D	L
SA	12.7	80
C	9.5	50
SL	12.7	80

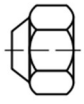
●标准附件

・感温筒安装用绑带



单位：mm

・扩口螺母（扩口型）



4. 规格

封入方式			C	SA	SL
可控制蒸发温度	制冷剂区分：A1	R404A	-40～0℃	-40～10℃	-60～ -25℃
		R407C			-
		R410A	-40～ -10℃	-45～10℃	-60～ -30℃
		R134a	-30～10℃	-	-
		R448A/R449A	-40～0℃	-40～10℃	-60～ -25℃
		R407H			-
		R463A-J	-40～ -10℃	-45～10℃	
		R513A	-30～10℃	-	
	制冷剂区分：A2L	R32	-40～ -10℃	-45～10℃	
		R1234yf	-30～10℃	-	
		R454C/R454A	-40～0℃	-40～10℃	
		R454B	-40～ -5℃	-30～10℃	
MOP			-	18℃	-20℃
最大工作压力(MP)			3.0MPa		
气密试验压力			3.3MPa		
使用温度条件 T_S:元件部温度 T_B:感温筒温度			$T_S \leqq T_B$	$T_S \geqq T_B$	$T_S \geqq T_B$
主体及感温筒最高温度			80℃		
静止过热度调整范围			1～7℃ (R134a，R404A，R448A，R449A，R513A，R1234yf) 1～5℃ (R32，R454B※1，R454C※1，R407C，R410A，R407H，R463A-J) 1～4℃ (R454C※2) 3～10℃ (R454A) 3～6℃ (R454B※2) ※1 C 充注　※2 SA 充注		
热泵装置			不适用		
热气化霜装置			可适用（但请在 MP 以下的压力下使用）		
出厂设置值			静止过热度 5℃ 静止过热度 2℃(R407C) 静止过热度 4℃(R454C※SA 充注)		

注释：

※在本产品中使用 A1 制冷剂以外的制冷剂时，请在设计阶段参照相关法律法规，充分确认其适用性后，选择合适的机型。

5. 使用与保管

警告	
	请勿在腐蚀环境中使用。否则可能导致外部泄漏或破损。如果膨胀阀发生制冷剂泄漏，可能导致因引燃引发的火灾或因氧气浓度下降而窒息等重大事故。
	在搬运产品时，请佩戴安全鞋等护具，并注意安全进行作业。产品跌落或翻倒等可能导致骨折等伤害。

注意	
	在进行产品开箱或安装作业时，请使用适当的护具（作业手套、护目镜等），并注意安全进行作业。包装箱、产品及工具等的尖锐边缘可能造成伤害。

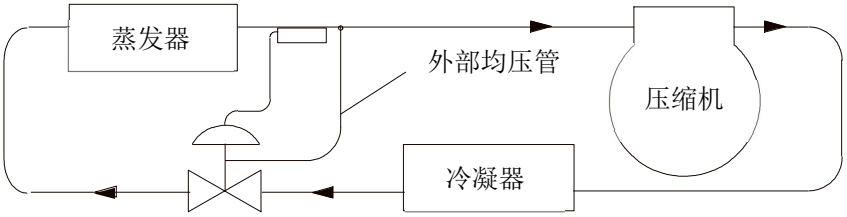
- 请勿使用曾经掉落的产品。
- 请勿在感温筒上造成凹痕、划伤或使其变形。在安装到冷却装置吸入配管时，若接触不完全会导致误动作。
- 请勿对元件部施加冲击或负荷。否则可能导致误动作、外部泄漏。
- 请勿弯折或撞击毛细管前端的封口部位。否则可能导致毛细管断裂。
- 请勿进行会对毛细管钎焊部施加负荷的急剧弯折、布线或搬运操作。否则可能导致毛细管断裂。
- 请勿在扩口面或钎焊接头部造成划伤或变形。否则可能导致外部泄漏。
- 请勿敲击或对产品施加冲击。否则可能导致故障。
- 请勿在腐蚀环境中使用。否则可能导致外部泄漏或破损。
- 从包装箱中取出或搬运膨胀阀时，请握持膨胀阀主体，而不要拿毛细管。若对毛细管钎焊部施加负荷，可能导致破损。

6. 安装

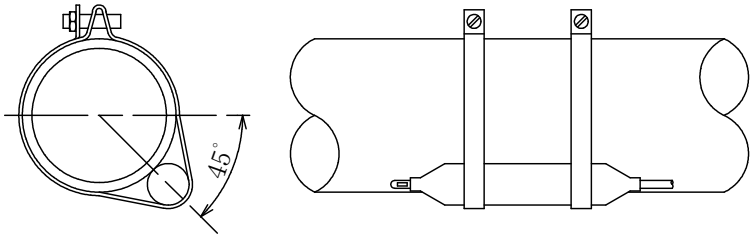
警告	
	在搬运重量较大的产品时，请佩戴安全鞋等护具，并注意安全进行作业。产品跌落或翻倒等可能导致骨折等伤害。
	在进行钎焊作业时，如使用氮气置换，请佩戴适当的护具（护目镜、耐热手套等），并设置压力泄放装置，防止意外内压上升，确保安全作业。焊剂等高温材料飞溅可能造成失明、受伤或烧伤。
	进行气密性检查或制冷剂封入时，请勿施加超过说明书所记载条件的压力。施加超过产品规格的异常压力可能导致装置或配管破裂，飞散的部件可能造成伤害，泄漏的制冷剂可能引发窒息。作业前请务必确认使用设备的规格和压力范围，充分注意安全，并佩戴适当护具后再进行作业。
	在进行本产品的组装作业时，请勿在产品内部产生液封。若液体被封闭且温度发生变化，压力会急剧上升，可能导致产品破损或制冷剂泄漏，并引发火灾、窒息等重大事故。作业前请务必检查配管内状态，确保检查环境安全后再开始作业。
	在进行钎焊作业时，请务必确认周围没有易燃物，并在注意安全的前提下进行作业。若疏于确认，可能会引发意外蔓延或造成烫伤。
	在进行产品安装作业时，请使用适当的护具（作业手套、护目镜等），并注意安全进行作业。产品、工具等的尖锐边缘或垃圾飞溅、产品掉落碰撞等可能造成伤害。若垃圾等进入眼睛，还可能导致失明。
	在进行钎焊作业时，请佩戴适当的护具（护目镜、耐热手套等）进行作业。若不佩戴护具作业，可能会导致失明或严重烧伤。
	请绝对不要将配管上的产品或接头作为踏脚点攀爬或施加异常外力。若因此导致产品或接头破损，制冷剂泄漏可能造成冻伤、窒息事故或火灾。
	在进行伴有强烈光焰的钎焊作业时，请佩戴护目镜等适当的护具。若未使用护具直接直视强光，可能导致视力下降或失明。
	作业应在通风良好的环境中进行，或使用具备适当换气能力的排气设备。同时，请佩戴防尘口罩等适当护具。 若忽视上述安全措施，可能吸入有害物质，导致呼吸系统受损。

注意	
	在搬运重量较大的产品时，请充分注意安全，使用适当的辅助装置，并确保有足够的作业空间。如果以不自然的姿势搬运，过度负荷可能对健康造成伤害。

●开箱前请确认产品箱无变形或破损。
●开箱时请确认产品无变形或破损。
●开箱后请确认产品规格符合您要求的规格。
●开箱时请避免对产品施加冲击。否则可能导致故障、误动作。
●从包装箱中取出或搬运膨胀阀时，请握持膨胀阀主体，而不要拿毛细管。若对毛细管钎焊部施加负荷，可能导致破损。
●请将膨胀阀按下述位置，使元件部朝上进行安装。若无法使元件部朝上，请将外部均压管侧朝下安装。



●请在确认制冷剂的流向后进行连接。
●外部均压管请使用内径 φ2 以上的管道进行连接。
●若配管内混入异物，可能导致堵塞、阀门泄漏以及外部均压管泄漏增加。铜管钎焊型请在入口接头侧安装过滤器后再使用。（推荐 100 目以上）
●请将感温筒用铜绑带或铜线平行紧贴固定在蒸发器出口的吸入管上，并为隔绝外界空气加装保护盖板。
当吸入管为 7/8″ 以上时，请安装在 4 点或 8 点的位置。当不到 7/8″ 时，可安装至上部位置。



在安装于 7/8″ 吸入管时

●毛细管请固定以避免共振。否则可能导致开裂或折断。
●将膨胀阀钎焊到配管时，请一边在主体及元件部缠绕充分浸水的湿布，一边进行钎焊，以确保主体及元件部的温度不超过 120℃。另外，请勿将喷灯火焰直接对准主体及元件部。
●在将膨胀阀钎焊到配管时，请在内部充满氮气等惰性气体，以防止产生氧化皮。若混入氧化皮等异物，可能导致阀门泄漏、外部均压管泄漏增加以及误动作。此外，在用氮气等惰性气体置换时，加热过程中请不要让惰性气体流动。受热气体可能会使内部树脂部件熔化。
●进行扩口螺母紧固等作业时，请注意不要让工具碰到元件部。若对元件部施加过大的力，可能导致破损或外部泄漏。

●配管完成后请进行气密检查，确认已获得充分的密封性。进行气密试验时，请注意从外部均压管侧导入的压力不要超过入口侧压力。否则会导致外部均压管泄漏增加。
●请确保从外部均压管导入的压力不会超过入口侧压力。若施加反压，将会导致外部均压管泄漏增加。
●以下故障不在保修范围内，敬请注意。
(1)由于制冷机油水解造成的腐蚀
(2)由于系统内异物、水分引起的流道堵塞、外部均压管泄漏增加、工作异常及侵蚀

7. 调整

警告	
	在进行调整作业时，请使用适当的护具（作业手套等），并注意安全进行作业。包装箱、产品及工具等的尖锐边缘可能造成伤害。
	在打开密封盖时，请务必确认没有制冷剂泄漏，并缓慢打开。如果用力打开，当内部存在制冷剂泄漏时，压力可能会将盖子弹出，击中身体可能造成伤害，击中眼睛可能失明。
	在进行调整作业时，请务必佩戴适当的护具（护目镜等）。旋转调整螺丝时，内部的制冷剂、制冷机油或金属粉可能飞散至外部，进入眼睛可能导致视力下降或失明，或对身体造成伤害。
	作业时请在通风良好的环境中进行，或使用具备适当换气能力的排气设备。同时，请务必佩戴口罩等适当护具。若疏忽这些措施，滞留的气体可能导致呼吸系统障碍，泄漏的气体还可能引发窒息事故。
	不得在未进行扭矩管理的情况下拧紧影响垫片密封部气密性的螺丝。请务必按照使用说明书记载的适当扭矩进行紧固，并管理好紧固力。若管理不当，可能导致制冷剂泄漏，从而引发火灾或窒息事故。

●静止过热度的调整可通过旋转调整螺丝进行。取下密封盖子后，用一字螺丝刀等旋转调整螺钉。
　　增大静止过热度时…向右旋转（顺时针方向）
　　减小静止过热度时…向左旋转（逆时针方向）
　调整螺丝每旋转 1 圈，静止过热度设置值的变化量约为 0.045MPa。
●在旋转调整螺丝前，请事先在主体和调整螺丝上做标记，以便确认出厂时的设置点。
●即使旋转调整螺丝改变过热度，也不会立即出现变化。请间隔一段时间观察情况后再进行调整。
●请勿以过大的力旋转调整螺丝。否则可能导致破损。
●旋转调整螺丝时，内部制冷剂可能会有少量向外部泄漏。
●调整后为防止外部泄漏，请务必拧紧密封盖子。请确认主体侧有垫片，并以约 7N・m 的扭矩紧固。如有泄漏，请追加紧固。（但应在 12N・m 以下）因紧固部泄漏而造成的损失，本公司概不负责。
　若垫片老化，请进行更换。
●本产品会受到蒸发器压差的影响。当系统使用压降型分配器时，请将设置的静止过热度调整至与系统相匹配后再使用。

8. 运行

警告	
	使用产品时，请勿施加超过说明书所记载条件的压力。施加超过产品规格的异常压力可能导致装置或配管破裂，飞散的部件可能造成伤害，泄漏的制冷剂可能引发窒息。作业前请务必确认使用设备的规格和压力范围，充分注意安全，并佩戴适当护具后再进行作业。
	作业时请在通风良好的环境中进行，或使用具备适当换气能力的排气设备。同时，请务必佩戴口罩等适当护具。若疏忽这些措施，滞留的气体可能导致呼吸系统障碍，泄漏的气体还可能引发窒息事故。
	本产品仅可在使用说明书记载的条件下使用。请定期进行保养作业。如果在超过使用条件的恶劣环境下或长期使用，可能会导致产品密封性降低。此外，泄漏的制冷剂可能引发火灾或窒息。
	请勿在腐蚀环境中使用。否则可能导致外部泄漏或破损。如果膨胀阀发生制冷剂泄漏，可能导致因引燃引发的火灾或因氧气浓度下降而窒息等重大事故。

●请正确安装本产品，并务必进行试运行，确认其工作并进行调整，确认整个系统能够完全运作。
●请勿在腐蚀环境中使用。否则可能导致外部泄漏或破损。

9. 保养检查

警告	
	在进行保养、检查或更换作业时，请务必先回收制冷装置内的制冷剂，并确保产品内部没有制冷剂残留后再进行作业。如果制冷剂回收不充分，可能因泄漏引发火灾或窒息，同时喷出的制冷剂或伴随喷出的垃圾可能导致眼睛或身体受伤，甚至失明。
	本产品仅可在使用说明书记载的条件下使用。请定期进行保养作业。如果在超过使用条件的恶劣环境下或长期使用，可能会导致产品密封性降低。此外，泄漏的制冷剂可能引发火灾或窒息。
	钎焊作业应在通风良好的环境中进行，或使用具备适当换气能力的排气设备。同时，请佩戴口罩等适当护具。 若忽视上述安全措施，可能吸入有害物质，导致呼吸系统受损，或因泄漏气体等造成窒息事故。
	使用产品时，请勿施加超过说明书所记载条件的压力。施加超过产品规格的异常压力可能导致装置或配管破裂，飞散的部件可能造成伤害，泄漏的制冷剂可能引发窒息。作业前请务必确认使用设备的规格和压力范围，充分注意安全，并佩戴适当护具后再进行作业。
	在进行保养检查作业时，务必由具备适当技能的作业人员执行。请勿站在产品上、将其作为踏脚平台或施加异常负荷。若施加过大负荷，产品可能破损，制冷剂泄漏，进而导致火灾或因氧气浓度下降引发窒息等重大事故。作业前后请务必确认产品无异常，并确保安全后再进行作业。
	在进行产品更换作业时，请先回收制冷装置内的制冷剂，并确保产品内部没有制冷剂残留后再进行作业。若制冷剂回收不充分，可能导致制冷剂泄漏，因引燃引发火灾或因氧气浓度下降而窒息。此外，制冷剂回收作业请务必严格按照正确步骤执行，并确保连接部的确认与回收量的管理到位。
	切勿在未安装气密部件的情况下使用产品。使用前务必确认气密部件已正确安装。若在遗忘安装的状态下使用，可能导致制冷剂泄漏，引发窒息或重大事故。

●建议定期进行工作确认。

10. 废弃

本产品如不再使用时，请作为产业废弃物，按照所在地区的法律法规、政令及条例妥善处理。
另外，请不要对部分或全部本产品进行再利用。

致购买鹭宫产品的顾客

有关免责事项的承诺

衷心感谢您素来爱用本公司的产品！
如果您在使用本公司自有产品以及本公司供应的其他产品（以下合称〈本公司产品〉）、合同书、商品目录和规格说明书等中没有关于免责的内容，请遵照本文的说明进行处理。

●动作确认

使用本产品的顾客（以下称为“顾客”）在正确安装本产品后，请务必进行试运转，确认所有系统发挥作用。
为了防止在顾客的机器和装置中，因为安装不当而引发人身事故、火灾事故和巨额损失等，请顾客进行故障安全设计[1)]、防火势蔓延的安全设计，实施必要的安全加工，并运用容错[2)]技术进行正确的调节，使产品能够保持可靠性达到必要水平的状态。

注[1)] 故障安全设计：即使机器发生故障也能保证安全运转的设计。
注[2)] 容错：运用冗余技术。

本产品的定期检查
请务必一年最少实施一次动作确认，保留相关的记录。

顾客因为疏于实施这些确认工作而遭受了损失时，本公司免除一切损失赔偿责任。不过，如果顾客是因为本产品制造过程中的瑕疵而遭受了损失时，不受此限。

●使用上的限制

本产品的设计制造目的并非是用于在危及人类生命的情况下使用的机器或设备，而是用于冷暖气及冷冻空调装置或各种工业装置（以下称为“本目的”）。
所以，本公司产品严禁用于与下面 1)～3)有关的领域。顾客因为在这些领域中使用本产品而遭受了损失时，本公司免除一切损失赔偿责任。

1) 核能和放射线方面
2) 宇宙和海底机器方面
3) 严禁：无论直接或间接，一般认为装置和机器的故障及动作不良可能造成生命、身体、财产等的重大损失，对可靠性要求极高的机器

另外，当用于与上面的 1）、2）有关的领域时，仅在用于符合本目的的用途以及用于有关下面 4）～11）的领域时，请务必先与本公司营业人员联系，获得其书面的同意。若未经本公司营业人员书面同意而将本公司产品用于这些领域，导致损失发生的，本公司免除一切损失赔偿责任。

4) 使用易燃和/或有毒制冷剂（但根据 ISO 817 标准定义的 A2L 制冷剂除外）的采暖、制冷、冷冻空调设备，或者使用易燃和/或有毒液体（但根据 ISO 817 标准定义的 A2L 制冷剂除外）的各种工业设备
5) 运输设备（铁路、航空、船舶、车辆设备等）
6) 防灾、防盗设备
7) 医疗设备、燃烧设备、电加热设备、娱乐设备、与扣费直接有关的设备 / 用途
8) 在水、电、气等的供应系统、大型通信系统、交通和航空管制系统中需要具有高可靠性的设备
9) 要遵照政府机构或各行业规定的设备
10) 其他需要具备上述 4)～9)的设备的高可靠性、安全性的机械和装置
11) 在商品目录和使用说明书规定以外条件下使用的机械和装置

虽然也会受到使用条件、使用环境的影响，但只要规格说明书、使用说明书中没有提及使用期间，就请以 5～10 年为期限，更换产品。

●保修范围

当使用了本公司产品的客户的商品因本公司产品的瑕疵而出现故障时，仅在本公司产品交付给客户之后的 1 年（注 1）内，弊司将无偿提供本公司产品的替代品或者返修品。不过，在任何情况下，本公司对因本公司产品故障或顾客设备故障所导致的损失（包括本公司产品故障及客户设备故障造成的损失）承担的最高赔偿金额以本公司交付的本公司产品的价格为限。另外，当顾客的设备故障是因为以下情况引起时，本公司免除一切损失赔偿责任。

1) 顾客对本产品的操作不当以及使用不当。
（未遵守商品目录、规格说明书、使用说明书等中记述的条件、环境、注意事项等）
2) 故障是因为本产品以外的情况引起时。
3) 因为非本公司或本公司委托人员做改造或修理引起时。
4) 使用本产品时违反了上述〈使用上的限制〉或〈动作确认〉时。
5) 按照本公司发货时的科学和技术水平无法预见时。
6) 因天灾、灾害、第三者的行为等非本公司的责任引起时。

请注意，通过互联网拍卖等方式购买的本产品不享受上述任何保修服务。
（注 1）：在 Danfoss 产品的情况下，自制造之日起 18 个月内。

株式会社 鹭宫製作所

※本文件适用于本公司 2025 年 12 月以后发行的商品目录和使用说明书。

STF04001 Annex1b2025.12

本使用说明书的内容为截至发行时的信息，产品规格如有变更或改进，可能会在不另行通知的情况下进行变更。

对于本使用说明书中记载的内容，我们已尽最大注意，但万一因记载错误、信息遗漏，或使用该信息而导致的间接损害等任何损失，本公司概不负责，敬请谅解。

株式会社 鷺宮製作所

＜日本＞
E-mail : inter@saginomiya.co.jp
电话：+81-3-6205-9124
日本东京都新宿区大久保3-8-2 新宿Garden Tower 22楼　邮编：169-0072
URL：https://www.saginomiya.co.jp/cn/

＜中国＞ 佛山华鹭自动控制器有限公司
E-mail : salesdept@foshanhualu.com
电话：+86-757-8383-1558　传真：+86-757-8383-1218
中国广东省佛山市禅城区文华南路59和61号　邮编：528041