

温度スイッチ

冷凍・空調・各種産業装置用

形式 **TPS, GPS**

- 異電圧の2回路接点等の豊富な接点形式と幅広い温度仕様が特長です。
- ※ 防滴形、防爆形も製作します。
- (206～210ページ)防爆形の詳細は別途防爆形カタログをご参照ください。

TPS形

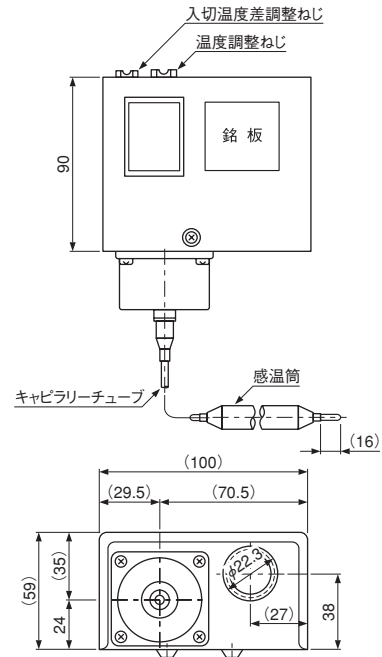
- 入切温度差が可変できます。

GPS形

- 入切温度差は固定形です。



TPS-L110



TPS, GPS形

共通仕様

使用周囲温度 -20～70℃

標準付属品

- ・ 本体取付板 (SNS-AE01)
- ・ ばね座金付 M4×8 ねじ 4個

カタログ番号の説明

TPS-H1 100 M W L2
I II III IV V VI

I	形式	IV	復帰作動
II	接点形式	V	特殊用途
III	温度	VI	キャピラリー長さ

仕様表

カタログ番号						調整範囲 (℃)		入切温度差 (℃)		使用温度条件	感温筒寸法 (mm)	感温部最高温度 (℃)	感温筒取付方向	納入時設定値 (℃)		質量 (kg)				
形式	接点形式	温度	復帰作動	特殊用途	キャピラリー長さ	最低	最高	最小	最大					回路切(入)	回路入(切)					
TPS-	L1 H1 L2 H2 K2	04	無	W D	記号なし : 1m L2 : 2m L3 : 3m L5 : 5m L7 : 7m L0 : 10m	-20	4	下限 3 上限 2	10	Ts > Tb	φ 12.7 × 100	70	制限なし	-5	-3	1.02				
		15				-35	-15	下限 5(6) 上限 3(4)						-28 [-29]	-25	0.70				
		10				M	W D	-25	12.5	下限 4.5(5) 上限 3(4)	15	Ts ≥ Tb	φ 19 × 150	45	45	45	45	-1.5	1.5	0.83
		910						-25	12.5	下限 4.5(5) 上限 3(4)								-1.5	1.5	
		950						10	50	下限 5(6) 上限 4(5)	20	Ts < Tb	φ 12.7 × 100	65	65	65	65	46	50	
		050						40	100	下限 5(6) 上限 4(5)								66	70	
	100	100	140	下限 6(7) 上限 5(6)		120	120	120	70											
	140	100	140	下限 6(7) 上限 5(6)		150	150	150	140											
	GPS-	H1 H2 K2	04	M		W D	-20	4	温度上昇時 自動作動	Ts > Tb	φ 12.7 × 100	70	制限なし	制限なし	-3	1.02				
			15				-35	-15							温度下降時 手動復帰	φ 9.5 × 80	45	45	45	-25
			10				M	W D		-25	12.5	Ts ≥ Tb	φ 19 × 150	65						65
			910							10	50				Ts < Tb	φ 12.7 × 100	120	120	120	
950			40		100					150	150	150	70	0.76						
050			100		140					150	150	150	140	140						
C1		無	W D	-35	-15	下限 約 2 (固定)	Ts > Tb	φ 9.5 × 80	70	制限なし	制限なし	制限なし	制限なし	-26.5	-25	0.65				
				10	-25									12.5	Ts ≥ Tb		φ 19 × 150	45	45	45
				910	10		50	Ts < Tb	φ 12.7 × 100	65	65	65	65	(48.5)		50				
				950	40		100							約 1.5 (固定)	φ 12.7 × 100	120	120	120	120	(68.5)
				100	100		140	150	150	150	140	0.71								
				140	100		140	150	150	150	140	140								

・ 接点形式、復帰作動は 151 ページ、電気定格は 152 ページをご参照ください。 ・ TPS 形の入切温度差と納入時設定値の〔 〕数値は L2、H2、K2 の場合です。
 ・ 特殊用途の W は防滴形、D は直流遮断消弧マグネット付です。 ・ GPS 形の入切温度差と納入時設定値の〔 〕数値は参考値です。
 ・ 使用温度条件の Ts はスイッチ本体の温度、Tb は感温部の温度です。 ・ 入切温度差の上限、下限については 152 ページをご参照ください。